



技术要求

- 1、内表面加工24条3×3的弧形直槽；外表面不加工双向螺旋槽；

2、材料：特种合成橡胶；

3、硬度：内层HSA65±5，中层HSA75±5，外层HSA85±5，整体均匀性在3度以内；
- 当芯轴涨开到φ610时，套筒外径为φ750

当套筒适应的钢卷内径范围：φ742~φ762

借通用件登记

描图

校描

旧底图总号

签字

日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期	
设计			标准审查		
校对			审定		
审核			批准		
工艺审查			日期		

φ750橡胶套筒

铬钢线开卷机

图 样 标 记			重 量	比 例	
			355	1:8	
共 1 页			第 1 页		
上海威杜钢铁技术有限公司					